

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№ п.п.	Перечень основных данных	Основные данные и требования
1	2	3
1	Подрядчик/ Объект	ООО СГ «Меридиан» Объект: «Объект образования (общеобразовательная школа на 1100 мест) по ул. Виктора Шевелева в Кировском районе г. Новосибирска», расположенный в Кировском районе г. Новосибирска, кадастровый номер земельного участка 54:35:053180:6 Идентификатор государственного контракта: 0000005406636117255120482
2	Основание работ	Проектная документация шифр 2025/8-ШК-1-АР, КР; разработанная ООО «СтройАС»
3	Задача претендента.	3.1. Изучить представленную документацию и тех.задание. 3.2. Разработать Локальный сметный расчет, указать стоимость работ и материалов, крепежа, транспортные расходы, НР, СП, указать марку металлопроката, вес металла; 3.3. Сообщить тендерной комиссии в случае изменения проката или конструкции; 3.4. Изучить объект до тендера, сделать замеры для определения соответствия фактических объемов работ с проектными. 3.5. Учесть затраты на спуск и подъем материалов на этажи 3.6. Подготовить график: поставки, производства работ.
4	Объем строительных работ	4.1. В соответствие с рабочим проектом, а так же настоящим техническим заданием выполнить комплекс работ по изготовлению металлических конструкций. 4.2. Выполнение монтажных работ осуществлять с соблюдением технологии работ, в соответствии с утвержденной в установленном порядке сметной документацией, определяющей объем, содержание работ и другие, предъявляемые к ним требования. 4.3.Материал, инструмент, тара, расходные материалы, средства обеспечения безопасного производства работ, предоставляет субподрядчик, затраты субподрядчика.
5	Требования к выполнению работ	5.1. Строительные работы, приемо-сдаточные работы должны быть выполнены в согласованные сроки. 5.2. Перед началом работ выполнить фактические обмеры мест установки металлических конструкций; 5.3. Перед началом производства работ составить и согласовать график работ. График выполнения работ должен быть представлен Субподрядчиком на согласование и утверждение Подрядчиком до начала производства работ. График может корректироваться по согласованию с Подрядчиком. 5.4. До начала производства работ Исполнителю издать приказ и назначить ответственных должностных лиц, за организацию производства работ на объекте, их качество, соблюдение требований ГОСТ, СНиП и других технических регламентов, соблюдение, требований пожарной безопасности, техники безопасности и охране окружающей среды на объекте. 5.5. Копии приказа о назначении ответственных лиц, списки инженерно-технического персонала и специалистов-монтажников, автомобильного транспорта, а также график производства работ для контроля за сроками, объемами и качеством работ предоставить Подрядчику. 5.6 Допуск специалистов Исполнителя на объект производится только в установленное время по утвержденным Подрядчиком спискам при предъявлении паспорта РФ. 5.7. Составлять акты на все скрытые работы с утверждением у Заказчика, Подрядчика. О готовности к освидетельствованию скрытых работ извещать Подрядчика письменно за три рабочих дня. 5.8.Технологию и последовательность выполнения работ предусмотреть в соответствии с действующими нормами и правилами на данный вид работ. Производственный и операционный контроль качества осуществлять назначенным инженерно-техническим составом, с оформлением соответствующей исполнительной документации. При производстве работ на объекте вести следующую исполнительную и техническую документацию. акт-допуск на производство работ на территории объекта, требования до начала работ, акт приемки площадки под приемку материалов, общий журнал работ, акты скрытых работ, акты приемки фронта работ, акт сдачи конструкций, паспорта и сертификаты на примененные материалы Исполнительную документацию в полном объеме на все виды выполненных работ предоставить Подрядчику по завершении работ в 3-ех экземплярах.
6	Исполнительная документация, передаваемая Заказчику.	-Акт-допуск на производство работ на территории объекта, требования до начала работ, акт приемки площадки(помещения) под приемку материалов, акты приемки объекта(элемента объекта) к производству работ, технологическая карта; - Общий журнал работ, акты скрытых работ – на изготовление и монтаж конструкций. -Акт приемки конструкций. -Паспорта и сертификаты на примененные материалы, изделия; Исполнительную документацию в полном объеме на все виды выполненных работ предоставить Подрядчику по завершении работ в 3-ех экземплярах.
7	Сроки производства работ	27.07.2026-31.08.2026
8	Требования к гарантийным обязательствам Исполнителя	8.1. Исполнитель должен гарантировать соответствие качества выполненных работ действующим техническим, экологическим требованиям и нормативам в течение гарантийного срока. 8.2. В течение гарантийного срока Исполнитель устраняет все выявленные дефекты за свой счет, в случае если дефекты устраняются силами Заказчика с привлечением других подрядных организаций, Исполнитель должен возместить затраты Заказчику на устранение дефектов. 8.3.Гарантийный срок составляет 5(Пять лет).
9	Особые требования	9.1. Перед подготовкой коммерческого предложения претендент проводит изучение мест производства работ на местности, проектной документации, для выявления не учтенных в данном ТЗ объемов работ. 9.2 Претендент должен дать подтверждение, что условия, изложенные в данном ТЗ является достаточным для формирования предложения и в дальнейшем выполнения проектных и строительно-монтажных работ в полном объеме.

Ведомость объемов работ

1. По нижеуказанным ограждениям и лестницам необходимо выполнить изготовление и монтаж по уже имеющимся чертежам 2025/8-ШК-1-АР, 2025/8-ШК-1-КР

№п/п	Поз.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Масса ед.,кг	Всего, кг
Пожарная лестница 2 шт (2025/8-ШК-1-КР, л.44)						
		Лист 4х40 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	м.п.	238	1,3	309,4
		Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2021	шт	21	1,1	23,1
		Арматура д.8А240 ГОСТ 34028-2016	м.п.	113	0,4	45,2
		Уголок 80х6 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-2021	м.п.	64	7,5	480
		Распорный анкер М12 (Utech или аналог)	шт	160		
		Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-2020	м2	25		
		Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-2023	м2	25		

Примечания:

1. Защиту стальных конструкций от коррозии выполнять в соответствии с требованиями СП28.13330.2017. Защиту выполнять лакокрасочными покрытиями 1 группы толщиной 80мкм (табл.Ц.1, Ц.6). Степень очистки поверхности - 3 (табл.Х6). В качестве лакокрасочного покрытия применять эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 по предварительно грунтованной поверхности. Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-2020.
2. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Крепление лестницы к железобетонным панелям фасада выполнять на сертифицированных распорных анкерах для бетона М12. Крепление выполнять в соответствии с конструкцией производителя.
4. Материал стальных конструкций - С255 ГОСТ 27772-2021.

Конструкция пандуса (2025/8-ШК-1-КР, л.58)						
1	ОП1	Опора стоек пандуса ОП1	шт	48	2,72	130,56
В том числе		Арматура д.16 А240 ГОСТ 34028-2015 L=130	шт	48	0,21	10,08
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт	96		
		Лист 160х160х10 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	шт	48	2,01	96,48
		Лист 80х80х10 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	шт	48	0,5	24
2	ОП2	Опора стоек пандуса ОП2	шт	4	2,64	10,56
В том числе		Арматура д.16 А240 ГОСТ 34028-2015 L=80	шт	4	0,13	0,52
		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	шт	8		
		Лист 160х160х10 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	шт	4	2,01	8,04
		Лист 80х80х10 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	шт	4	0,5	2
3	СК1	Труба 60х60х4 ГОСТ 30245-2003 С255 ГОСТ 27772-2015	м.п.	22,7	6,71	152,32
4	Б1	Труба 150х80х6 ГОСТ 8645-68 С255 ГОСТ 27772-2015	м.п.	49,25	20,05	987,46

5	П1	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С255 ГОСТ 27772-2015 L=940	шт	36	5,23	188,28
6	П2	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С255 ГОСТ 27772-2015 L=1040	шт	12	5,78	69,36
7	П3	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С255 ГОСТ 27772-2015 L=1390	шт	1	7,73	7,73
8	П4	Труба 60х40х4 ГОСТ 8645-68 С255 ГОСТ 27772-2015 L=1410	шт	1	7,84	7,84
9	П5	Труба 40х40х4 ГОСТ 30245-2003 С255 ГОСТ 27772-2015 L=940	шт	1	3,95	3,95
10	В1	Лист 670х940х6 ГОСТ 19903-2015 С255 ГОСТ 27772-2015	шт	1	29,66	29,66
11	ПВЛ-506	Лист ПВ 506х94х618 ГОСТ 8706-78	шт	1		
12	ПВЛ-506	Лист ПВ 506х214х146 ГОСТ 8706-78	шт	1		
13	ПВЛ-506	Лист ПВ 506х94х570 ГОСТ 8706-78	шт	1		
14	ПВЛ-506	Лист ПВ 506х214х148 ГОСТ 8706-78	шт	1		
15	ПВЛ-506	Лист ПВ 506х94х725 ГОСТ 8706-78	шт	1		

Примечание:

1. Все металлические элементы выполнять с полимерным покрытием в цвет Ral 7039.
2. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами Э46, катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Размеры и отметки, указанные со знаком (*), уточнить по месту.

Лестница П1, 2025/8-ШК-1-АР, л.51

1	П1	Лестница П1	шт	2	702,2	1404,4
в том числе	У1	Уголок 75х75х5 L=15922 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	92,4	369,6
	У2	Уголок 75х75х5 L=1075 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	6,2	24,8
	У3	Уголок 75х75х5 L=250 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	1,5	6,0
	У4	Уголок 75х75х5 L=290 мм ГОСТ 8509-93	шт	28	1,7	47,6
	С1	Арматура д.18 L=790 мм ГОСТ 2590-2006	шт	60	1,6	96,0
	Л1	Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015	шт	36	1,1	39,6
	Л2	Лист 40х4102х6 ГОСТ 19903-2015	шт	2	7,7	15,4
	Л3	Лист 75х2108х6 ГОСТ 19903-2015	шт	16	7,5	120
	Л4	Лист 75х2166х6 ГОСТ 19903-2015	шт	2	7,7	15,4
	Л5	Лист 40х2200х6 ГОСТ 19903-2015	шт	2	7,8	15,6
	Л6	Лист 75х12753х6 ГОСТ 19903-2015	шт	8	45,1	360,8
	Л7	Лист 75х14077х6 ГОСТ 19903-2015	шт	6	49,7	298,2
	А1	Анкер HAS-F M10х113	шт	144		

Примечания:

1. Лестницы выполнить из металла с полимерным покрытием в цвет Ral 9002.
2. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами 46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Монтаж анкеров выполнить в соответствии с рекомендациями производителя.

Пожарные лестницы, 2025/8-ШК-1-АР, л.52,53

1		Лестница ЛП1	шт	1	161,2	161,2
в том числе	У1	Уголок 75х75х5 L=7674 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	44,5	89

	У2	Уголок 75х75х5 L=935 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	5,4	10,8
	У3	Уголок 75х75х5 L=315 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	1,8	3,6
	С1	Арматура д.18 L=790 мм ГОСТ 2590-2006	шт	32	1,6	51,2
	Л1	Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015	шт	6	1,1	6,6
	А1	Анкер HAS-F M10х113	шт	24		
2		Лестница ЛП2	шт	1	164,4	164,4
в том числе	У1	Уголок 75х75х5 L=7551 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	43,8	87,6
	У2	Уголок 75х75х5 L=1005 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	5,8	11,6
	У3	Уголок 75х75х5 L=630 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	3,7	7,4
	С1	Арматура д.18 L=790 мм ГОСТ 2590-2006	шт	32	1,6	51,2
	Л1	Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015	шт	6	1,1	6,6
	А1	Анкер HAS-F M10х113	шт	24		
3		Лестница ЛП3	шт	2	142,2	284,4
в том числе	У1	Уголок 75х75х5 L=6585 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	38,2	152,8
	У2	Уголок 75х75х5 L=935 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	5,4	21,6
	У3	Уголок 75х75х5 L=315 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	1,8	7,2
	С1	Арматура д.18 L=790 мм ГОСТ 2590-2006	шт	56	1,6	89,6
	Л1	Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015	шт	12	1,1	13,2
	А1	Анкер HAS-F M10х113	шт	48		
4		Лестница ЛП4	шт	2	164,4	328,8
в том числе	У1	Уголок 75х75х5 L=6585 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	44,3	177,2
	У2	Уголок 75х75х5 L=935 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	5,8	23,2
	У3	Уголок 75х75х5 L=315 мм ГОСТ 8509-93	шт	4	3,7	14,8
	С1	Арматура д.18 L=790 мм ГОСТ 2590-2006	шт	56	1,6	89,6
	Л1	Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015	шт	12	1,1	13,2
	А1	Анкер HAS-F M10х113	шт	48		
5		Лестница ЛП5	шт	1	163,2	163,2
в том числе	У1	Уголок 75х75х5 L=7164 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	41,6	83,2
	У2	Уголок 75х75х5 L=1200 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	7	14
	У3	Уголок 75х75х5 L=560 мм ГОСТ 8509-93	шт	2	3,3	6,6
	С1	Арматура д.18 L=790 мм ГОСТ 2590-2006	шт	33	1,6	52,8
	Л1	Лист 150х150х6 ГОСТ 19903-2015	шт	6	1,1	6,6
	А1	Анкер HAS-F M10х113	шт	24		

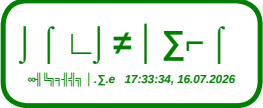
Примечания:

1. Лестницы выполнить из металла с полимерным покрытием в цвет Ral 7039.
2. Все соединения сварные. Сварку вести по всем линиям касания электродами 46. Катет сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Монтаж анкеров выполнить в соответствии с рекомендациями производителя.

Составил: Инженер ПТО – Трубенкова А.О.



Согласовано: Зам. Директор – Гневанов С.А.



Согласовано: Руководитель Проекта – Гладченко П.А.

